

شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام
AaliNaam Engineering & Design Co.

شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام (ANEDCO) به عنوان یک شرکت خصوصی در سال ۱۳۸۱ در شیراز تاسیس گردیده است.

ANEDCO یکی از شرکتهای ایرانی فعال در طراحی صنایع نفت، گاز و پتروشیمی است که در کنار آن در صنایع دیگر نیز فعالیت دارد.

ANEDCO از طرف سازمان مدیریت و برنامه ریزی ایران حائز رتبه پایه ۱ در ارائه خدمات پالایشگاه نفت، گاز و صنایع پتروشیمی، پایه ۳ در خطوط انتقال نفت و گاز و پایه ۳ در تأسیسات، برق و مکانیک می باشد.

در حال حاضر این شرکت بسته به پروژه های مختلف دارای ظرفیت کاری ۱۷۵،۰۰۰ نفر - ساعت در سال است که می تواند تا سقف ۲۲۵،۰۰۰ نفر - ساعت در سال افزایش یابد.

کل سهام شرکت به مدیران و مهندسان خبره فعال در زمینه نفت، گاز و پتروشیمی تعلق دارد.

ANEDCO قادر به همکاری با شرکتهای بین المللی به عنوان یک کنسرسیوم است.

- صنایع نفت و گاز
- صنایع پالایش
- صنایع پتروشیمی
- سیستم های تصفیه آب های صنعتی
- سیستم های تصفیه فاضلاب های صنعتی
- تأسیسات آفسایت و سرویس های جانبی (شامل برق، بخار، هوا، نیتروژن، مخازن و ...)

(Conceptual Design)	ارزیابی مفهومی
(Feasibility Study)	مطالعات امکان سنجی
(Basic Design)	طراحی پایه
(Detail Design)	طراحی تفصیلی
(Tender Services)	خدمات مناقصه
(Procurement)	تدارکات کالا
(Construction & Erection)	ساخت و نصب
(Supervision)	نظارت بر اجرا
(Pre-Commissioning & Training)	آموزش و پیش راه اندازی
(Commissioning & Start-up)	راه اندازی
(MC)	مدیریت طرح

□ بخش فرآیند

- شبیه سازی فرآیند
- تهیه نقشه های فرآیندی (PFD)
- تهیه نقشه های P&ID
- مطالعات HAZOP
- تهیه داده برگ و انتخاب تجهیزات
- تهیه دستورالعمل های بهره برداری و نگهداری
- تهیه راهنمای تجهیزات
- ایمنی و اطفای حریق
- طراحی سیستمهای HVAC
- تهیه درخواست خرید مواد و تجهیزات
- بازبینی مدارک و نقشه های سازندگان و فروشندگان

بخش لوله □

Plant Layout □

- تهیه نقشه‌های جانمایی واحد، موقعیت واحد، انتخاب مسیر و برداشت نقشه
- تهیه نقشه‌های ایزومتریک
- ایجاد مدل سه بعدی با استفاده از نرم افزار PDMS
- تهیه درخواست خرید مواد، مصالح و تجهیزات
- بازبینی مدارک و نقشه‌های سازندگان و فروشندگان و انطباق آن با درخواست خرید و مشخصات فنی

□ بخش سازه و سیویل

- طراحی ساختمان‌های ضد انفجار
- طراحی فونداسیون ماشین‌آلات ثابت و دوار
- طراحی پلاتفرم‌های نگهدارنده تجهیزات و مسیر لوله
- طراحی مخازن بتنی
- تهیه مدل X-Steel پلاتفرم‌ها، سازه‌های فلزی، سایه‌بان‌ها و تهیه نقشه‌های ساخت
- تهیه مشخصات ساخت و نصب و چک‌لیست‌های تعمیر و نگهداری
- تهیه درخواست خرید مواد و تجهیزات
- بازبینی مدارک و نقشه‌های سازندگان و فروشندگان

□ بخش مکانیک (تجهیزات ثابت و دوار)

- طراحی کلیه تجهیزات مکانیکی صنایع نفت و گاز از جمله مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره، برج‌های تقطیر و انواع مبدل‌های حرارتی
- تهیه نقشه‌های مهندسی تجهیزات مکانیکی
- تهیه داده‌برگ‌های مکانیکی بر اساس داده‌برگ‌های فرآیندی برای تجهیزات ثابت و دوار
- مهندسی خرید تجهیزات ثابت و دوار (پمپ، کمپرسور، توربین، فن و ...)
- بازبینی مدارک و نقشه‌های سازندگان و فروشندگان و انطباق آن با درخواست خرید و مشخصات فنی

□ بخش برق و ابزار دقیق

- تهیه نقشه های تک خطی و چگونگی توزیع برق
- تهیه نقشه جانمایی کابل‌های برق به همراه لیست
- تهیه نقشه های روشنایی و اتصال زمین
- تهیه نقشه نواحی پرخطر
- پیشگیری و مهار خوردگی و حفاظت کاتدی
- مطالعه سیستم کنترل و تهیه مشخصات مربوطه
- تهیه داده برگهای تجهیزات ابزار دقیق بر اساس داده برگهای فرآیندی
- برآورد مواد لازم جهت تجهیزات ابزار دقیق از قبیل لوله، شیر، سینی، JB و ...
- تهیه نقشه جانمایی کابلها و تجهیزات ابزار دقیق به همراه لیست
- تهیه درخواست خرید مواد و تجهیزات
- بازبینی مدارک و نقشه های سازندگان و فروشندگان

برنامه ریزی و کنترل پروژه یکی از مهمترین مؤلفه‌ها در انجام پروژه‌ها محسوب می‌شود.

ANEDCO در بخش برنامه ریزی از یک سیستم بهینه و مؤثر با ارائه خدمات زیر، بر حسب نوع پروژه، بهره می‌برد:

- تهیه ساختار شکست کار پروژه (WBS)
- تهیه نمودار سازمانی پروژه (OBS)
- تهیه ساختار شکست هزینه پروژه (CBS)
- تهیه برنامه زمانبندی کلی پروژه (Overall Schedule Plan)
- تهیه برنامه زمانبندی تفصیلی پروژه (Detail Schedule Plan)
- برآورد منابع مورد نیاز پروژه
- تهیه هیستوگرام نیروی انسانی و ماشین آلات مورد نیاز پروژه
- پیگیری و کنترل فعالیت های برنامه ریزی شده و تهیه گزارش های مورد نیاز پروژه
- تهیه منحنی های پیشرفت برنامه ای و واقعی پروژه به صورت ماهیانه (S-Curve)

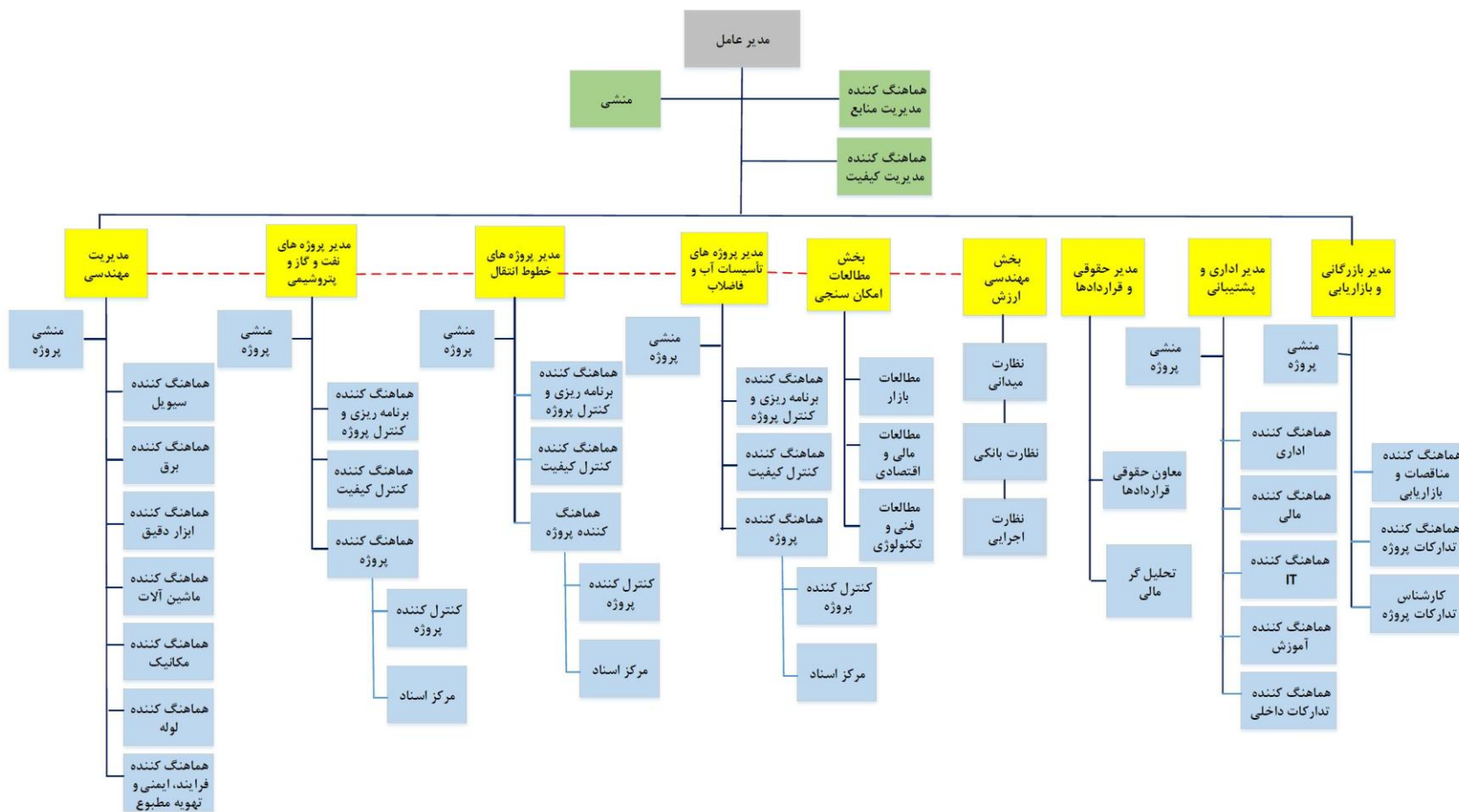
- تهیه اسناد مناقصه شامل ضوابط و شرایط عمومی و خصوصی شامل مشخصات مورد نیاز طرح، تعیین شرح خدمات، محدوده کار و مدارک و اسناد فنی
- صدور دعوت به مناقصه
- بررسی مدارک ارزیابی کیفی سازندگان / فروشندگان
- ارزیابی پیشنهادهای فنی و مالی
- ارزیابی قابلیت‌های سازندگان / فروشندگان
- مذاکره با سازندگان / فروشندگان دعوت شده

- خدمات مالی
- ارزیابی کیفی سازندگان
- بررسی پیشنهاد فنی سازندگان
- بررسی پیشنهاد مالی سازندگان
- بازرسی فنی
- هماهنگی و پیگیری خرید
- جا به جایی کالا
- بسته بندی و حمل
- ترخیص کالا از گمرک
- نقل و انتقال و تحویل کالا

ANEDCO آمادگی انجام خدمات مهندسی تفصیلی و همکاری در طراحی و ساخت تجهیزات در غالب پروژه های کلید در دست، را دارد.

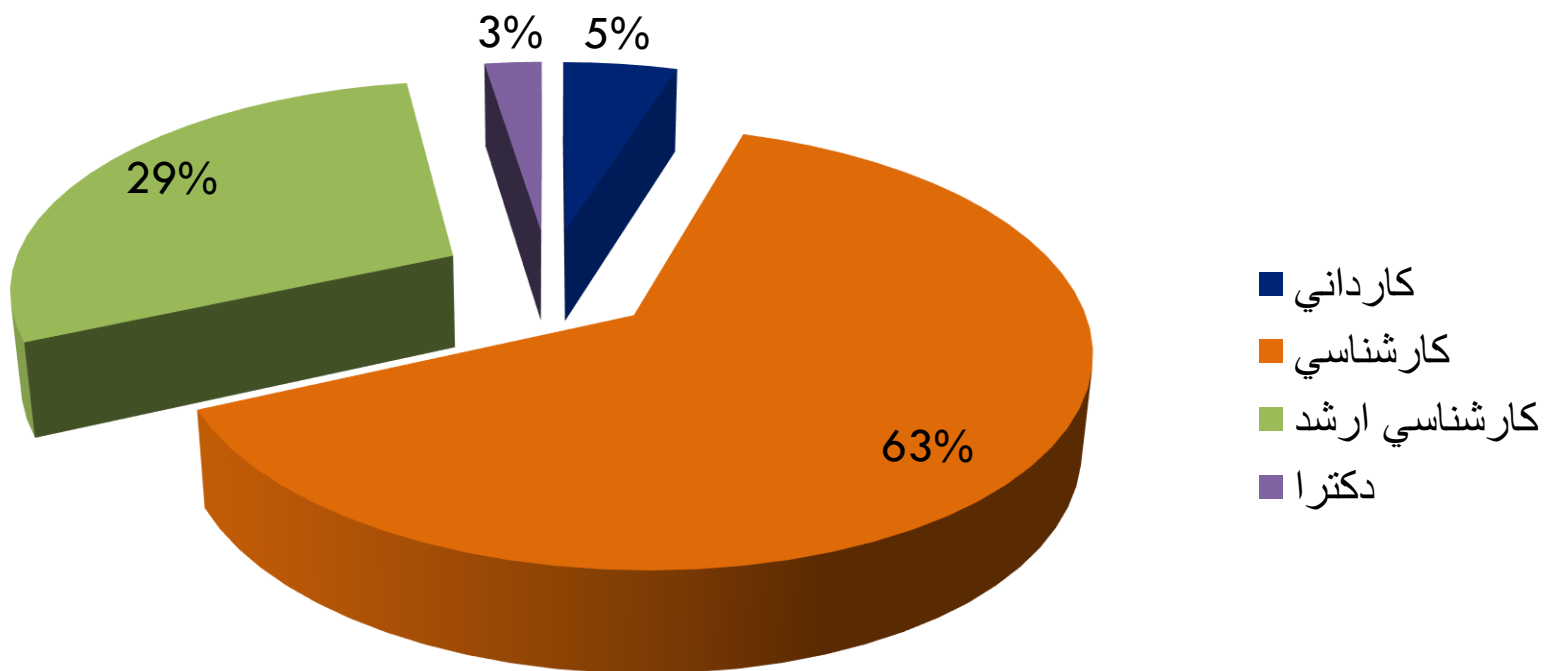
علاوه بر این، در فاز ساخت و نصب پروژه ها، پرسنل فنی شرکت عالی نام می توانند به صورت مستقل و یا با همکاری پرسنل کارفرما، نظارت و مدیریت فعالیتها را انجام دهند.

- چک کردن اینکه آیا واحد بر اساس نقشه های فرآیندی تکمیل شده است یا نه
- کسب اطمینان از نصب صحیح هر سیستم
- چک کردن تمام چک لیستها جهت حصول اطمینان از انجام صحیح تست سیستمها
- کسب اطمینان از تکمیل تمامی تجهیزات کمکی و سرویسهای پشتیبانی
- چک شرایط عملیاتی جهت اطمینان از آماده بودن کل سیستم جهت راه اندازی
- کسب اطمینان از رعایت همه مقررات ایمنی
- برنامه ریزی و نظارت بر کلیه تستهای پیش راه اندازی
- برنامه ریزی و نظارت بر عملیات راه اندازی و ارائه اقدامات اصلاحی در مواقع لزوم
- آموزش پرسنل عملیاتی بر اساس روشهای راه اندازی
- همکاری با پرسنل عملیاتی برای راه اندازی منظم و بهینه هر سیستم

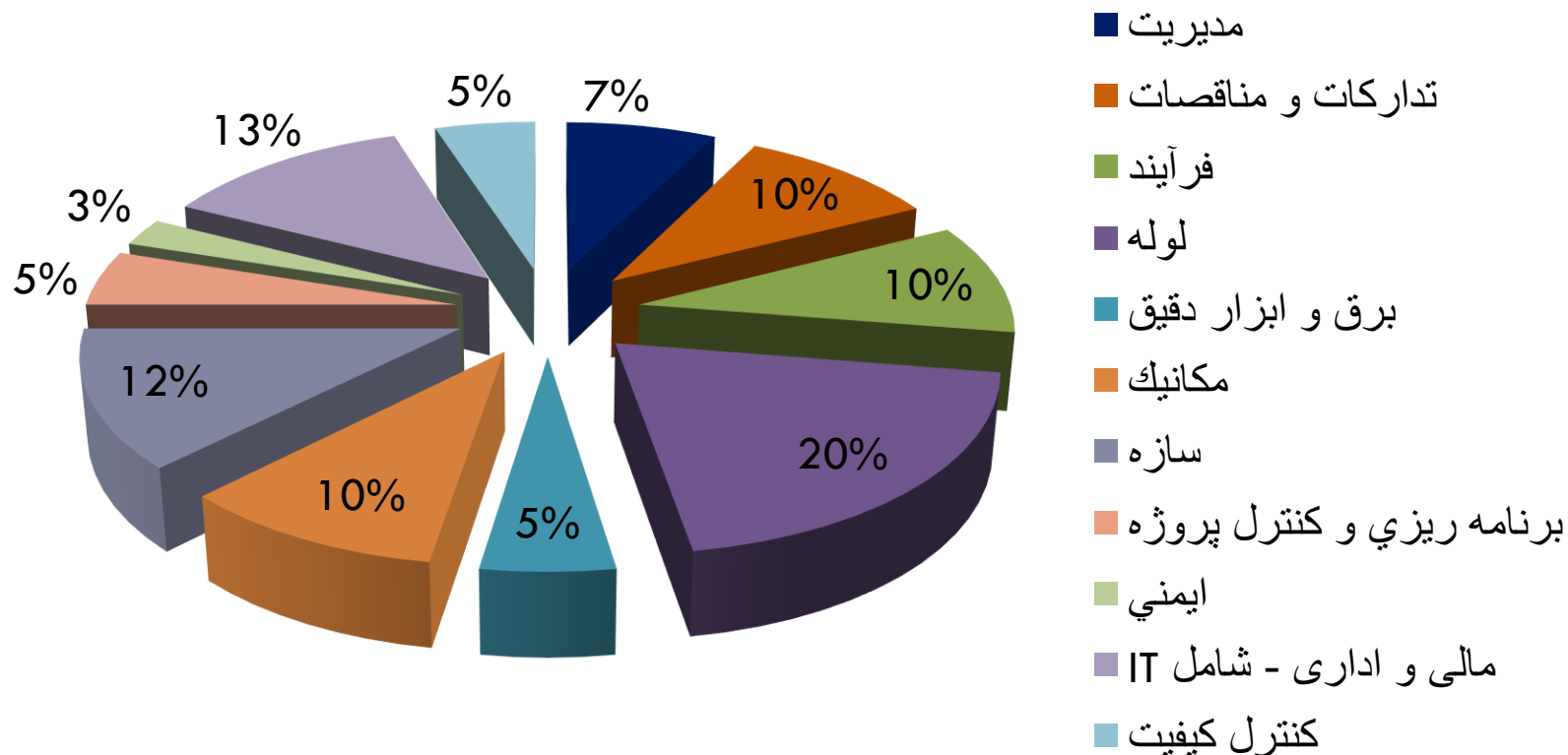


تجربه مرتبط (سال)	کارشناسی ارشد	کارشناسی	تاریخ تولد	سمت	نام
۲۷	مهندسی عمران (محیط زیست) - دانشگاه تربیت مدرس (۱۳۷۵)	مهندسی شیمی - دانشگاه شیراز (۱۳۶۹)	۱۳۴۷	مدیر عامل	رضا گل کاری
۲۸	مهندسی عمران (محیط زیست) - دانشگاه شیراز (۱۳۷۳)	مهندسی محیط زیست - دانشگاه تهران (۱۳۶۹)	۱۳۴۵	نایب رئیس هیئت مدیره	مرتضی گل کاری
۲۳	مهندسی شیمی - دانشگاه تهران (۱۳۷۵)	مهندسی شیمی - دانشگاه شیراز (۱۳۶۹)	۱۳۴۶	مدیر مهندسی	پیمان توانگرزمین
۲۶	---	مهندسی شیمی - گرایش پتروشیمی	۱۳۳۸	مدیر مهندسی	بهروز ارشدی
۲۶	مهندسی عمران (محیط زیست) - دانشگاه شیراز (۱۳۷۵)	مهندسی محیط زیست - دانشگاه تهران (۱۳۶۹)	۱۳۴۲	عضو هیأت مدیره	حبیب قدمگاهی خراسانی

توزیع تحصیلات پرسنل



توزیع کارشناسان به تفکیک بخش



□ ماموریت ما:

شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام فعالیت خود را در سال ۱۳۸۱ در دفتر مرکزی شیراز در فضایی مناسب آغاز نموده و ماموریت دارد با ارائه خدمات مهندسی، مهندسی خرید، نظارت بر نصب تجهیزات، اجرا و مدیریت طرح در پروژه‌های صنعتی به ویژه در زمینه‌های نفت، گاز و پتروشیمی سهم قابل توجهی از خدمات را در کشور و خارج از کشور به انجام رساند.

□ چشم انداز:

شرکت در نظر دارد با اتکا به منابع نیروی انسانی، تجهیزات سخت افزاری و نرم افزارهای مورد نیاز روزآمد و تجربیات کسب شده در انجام پروژه‌های مختلف بر مبنای استانداردهای ملی و بین‌المللی و استانداردهای مدیریتی در پروژه‌های داخلی و خارجی توانمندیهای خود را در حیطه‌های مختلف به منصفه ظهور برساند.

اهداف ما:

1. ارتقای دانش فنی و مهارت‌های کارکنان و ایجاد شرایط متناسب جهت رشد و خلاقیت آنان از طریق توجه به امر آموزش
2. طراحی و ارائه خدمات بر اساس استانداردهای فنی روزآمد با توجه به اصول ایمنی، بهداشت و محیط زیست
3. ایجاد مکانیزم‌های انگیزشی و ساختار مناسب و فضای تعامل و برخورد اندیشه برای بهره‌گیری از مشارکت کارکنان در زمینه ارتقاء مداوم کیفیت خدمات و فرآیندها
4. افزایش رضایتمندی مشتریان داخلی و خارجی
5. حضور موثر و مستمر در بازار رقابت و توسعه فعالیتها با بهره‌گیری از زیر ساخت‌های ایجاد شده شرکت
6. بازنگری و پایش اهداف و خط مشی کیفیت شرکت جهت حصول اطمینان از بهبود مداوم کیفیت و ارتقای محصول

فهرست پروژه‌های انجام شده و در دست انجام

ردیف	شرح پروژه	تاریخ شروع	تاریخ پایان
1	بسته فیلتراسیون متانول مجتمع پتروشیمی زاگرس	1398/09/24	1399/11/24
2	نظارت کارگاهی و مدیریت طرح پروژه تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۵	1397/09/13	1398/11/13
3	کندانس سازی فلرینگ استیلنی و حذف ترکیبات سنگین از خوراک واحد بوتادین پتروشیمی جم	1395/03/19	1395/06/18
4	ارتقای واحد PRU جهت تولید پروپیلن Polymer Grade پالایشگاه آبادان	1394/09/17	1394/12/16
5	بازیافت گازهای فلر واحد کاتالیتیک رفرمینگ پالایشگاه آبادان	1393/11/19	1395/05/18
6	پایانه فرآورده‌های نفتی در منطقه 93B بندر امام	1393/08/20	1394/08/20
7	مدیریت مشعل، طراحی دیسالتر و خط ارتباطی پالایشگاه گاز پارسیان	1393/07/15	1394/03/15
8	تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۲	1392/05/12	1392/11/12

فهرست پروژه‌های انجام شده و در دست انجام (ادامه)

ردیف	شرح پروژه	تاریخ شروع	تاریخ پایان
9	بهینه‌سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد بهره‌برداری مارون-۳	1391/02/05	1392/12/04
10	بررسی فنی و اقتصادی و بازرسی واحد اوره-۱ پتروشیمی رازی به منظور بازسازی و افزایش ظرفیت	1391/09/18	1392/01/18
11	طرح توجیهی فنی و اقتصادی جهت احداث مخازن نگهداری فرآورده‌های نفتی در اراضی واقع در محدوده منطقه ویژه اقتصادی بندر امام خمینی قطعه 93B	1391/05/31	1391/06/20
12	بهینه‌سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد تصفیه گاز خانگیران	1390/12/06	1391/05/06
13	بهینه‌سازی سیستم‌های روشن کردن مشعلها، کوره‌ها، پیش‌گرمکن‌ها و کنترل گلایکول در واحدهای عملیاتی نفت و گاز گچساران	1390/09/09	1391/03/09
14	واحد الفین گچساران	1389/07/26	1393/12/29
15	واحد تصفیه آب پتروشیمی مبین	1389/06/07	1389/08/07
16	تعمیر خط لوله ۵۲ اینچ در خلیج فارس	1387/04/10	1387/12/30

فهرست پروژه‌های انجام شده و در دست انجام (ادامه)

ردیف	شرح پروژه	تاریخ شروع	تاریخ پایان
17	بازسازی تأسیسات ایستگاه پمپاژ و دریافت آب دریا (پتروشیمی مروارید)	1386/03/21	1387/12/30
18	واحد بازیابی گازهای مازاد آمونیاک رازی	1386/06/10	1390/05/20
19	پالایشگاه میعانات گازی لامرد	1384/08/22	1385/02/22
20	بازنگری و تصحیح مدارک مهندسی تفصیلی واحد پایلوت فرئون 134a اراک	1384/06/23	1385/01/23
21	توسعه میادین نفتی زاگرس ایران	1384/04/15	1384/10/15
22	واحد تصفیه آب خارگ	1382/03/01	1383/12/29
23	بازسازی ابزار دقیق سیری	1380/05/01	1381/11/01

بسته فیلتراسیون متانول مجتمع پتروشیمی زاگرس

کارفرما: شرکت پتروشیمی زاگرس

موقعیت: عسلویه

نوع قرارداد: خدمات مهندسی و خرید (EP) و

نظارت بر نصب و راه اندازی

تاریخ شروع: ۲۰۱۹

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۸ ماه

وضعیت: در حال انجام

شرح پروژه:

به منظور جداسازی ذرات جامد معلق در محصول متانول خام، در نظر است یک پکیج کامل شامل کلیه تجهیزات مورد نیاز و لوله کشی بین آنها، ادوات کنترلی و ابزار دقیقی، پمپ (در صورت نیاز)، استراکچر فلزی و سایر اقلام مرتبط بصورت **Skid Mounted** تهیه و در مسیر متانول خام نصب گردد.

محدوده کار:

- تهیه و تحویل بسته مهندسی پایه
- انجام مهندسی تفصیلی و تهیه مدارک مناقصه ساخت و نصب
- تأمین و تحویل متریال شامل کلیه تجهیزات مکانیکی، ابزار دقیق و برق، لوازم یدکی، راه اندازی و اقلام یدکی عملیاتی
- انجام خدمات نظارت بر روی فعالیت‌های نصب، پیش راه‌اندازی، راه‌اندازی و تحویل واحد

تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۵



کارفرما: شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد

موقعیت: سرخس - خانگیران

نوع قرارداد: خدمات نظارت کارگاهی و مدیریت طرح (MC)

تاریخ شروع: ۲۰۱۸

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۴ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

واحد تصفیه گاز خانگیان جهت تصفیه گاز ترش طراحی شده است و ۱،۱۸۰،۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت گاز شیرین را جهت خط لوله نکا - سرخس فراهم می کند.

واحد تصفیه گاز شامل بخش های زیر می باشد:

- ۵ واحد حذف گازهای اسیدی
- ۵ واحد کنترل نقطه شبنم
- ۳ واحد ذخیره سازی گوگرد
- امکانات جانبی برای واحدهای ذکر شده

شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد پروژه ای را جهت تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۵ خود در نظر گرفته است.



محدوده کار:

- نظارت کارگاهی
- مدیریت طرح (MC)

کندانس سازی فلرینگ استیلنی و حذف ترکیبات سنگین از خوراک واحد بوتادین پتروشیمی جم

کارفرما: شرکت پتروشیمی جم

موقعیت: بندر عسلویه

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۶

مدت زمان اجرای پروژه: ۳ ماه

وضعیت: انجام شده

کندانس سازی فلرینگ استیلنی و حذف ترکیبات سنگین از خوراک واحد بوتادین پتروشیمی جم (ادامه)

شرح پروژه:

واحد بوتادین جهت استخراج 1,3-Butadiene از خوراک C_4^+ در پتروشیمی جم احداث و راه اندازی شده است. در این واحد خوراک ورودی به صورت برش نفتی C_4^+ وارد مرحله تقطیر استخراجی و پس از آن وارد مرحله خالص سازی می گردد و با درجه خلوص ۹۹/۷۶ درصد به تانک ذخیره سازی بوتادین انتقال می یابد.

در این واحد خوراک ورودی دارای ترکیبات سنگینی می باشد که در تجهیزات واحد ایجاد رسوب می کنند. علاوه بر این، گاز پرچ ارسالی به فلر در این واحد دارای ترکیبات استیلنی می باشد که به دلایل اقتصادی و زیست محیطی می بایست بازیابی گردد. در این پروژه برای حذف ترکیبات سنگین C_5^+ ، از یک برج جداسازی بر روی خط خوراک ورودی استفاده و پس از حذف این هیدروکربن ها، خوراک عاری از ترکیبات سنگین به واحد بوتادین ارسال می گردد. همچنین به منظور بازیافت ترکیبات استیلنی گاز فلر این واحد، سیستم سرمایشی بر روی خط فلر تعبیه شده است.

خدمات مهندسی و طراحی سیستم جدید جهت حذف ترکیبات سنگین C_5^+ و کندانس سازی فلرینگ استیلنی به عهده شرکت عالی نام می باشد.

کندانس سازی فلرینگ استیلنی و حذف ترکیبات سنگین از خوراک واحد بوتادین پتروشیمی جم (ادامه)

محدوده کار:

- مطالعات میدانی و جمع‌آوری اطلاعات
- مدل‌سازی فرآیندی
- تهیه اسناد و مدارک مهندسی پایه

ارتقای واحد PRU جهت تولید پروپیلن Polymer Grade پالایشگاه آبادان

کارفرما: شرکت پالایش نفت آبادان

موقعیت: آبادان

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۶

مدت زمان اجرای پروژه: ۳ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

واحد بازیابی پروپیلن پالایشگاه آبادن بر مبنای جداسازی پروپیلن از سایر ترکیبات سنگین تر موجود در خوراک به وسیله دو برج تقطیر طراحی و احداث شده است. هدف این واحد بازیابی پروپیلن با درصد خلوص ۹۵ درصد از بالای برج اول می باشد. سایر ترکیبات موجود در خوراک با حدود ۷ درصد پروپیلن به صورت جریان مایع از پایین برج تقطیر دوم خارج می گردد. در این پروژه با بررسی گزینه های مختلف، تغییراتی در واحد موجود اعمال گردید تا با افزودن یک برج تقطیر دیگر به سیستم موجود امکان تولید پروپیلن با درجه پلیمری (۹۹/۵ درصد) فراهم شود به طوریکه که مقدار ترکیبات الفینی در جریان پروپان خروجی از پایین برج کمتر از ۳ درصد باشد.

خدمات مهندسی پایه و طراحی سیستم جدید جهت تولید پروپیلن با درجه پلیمری از بالای برج و پروپان با خلوص ۹۷٪ از پایین برج به عهده شرکت عالی نام می باشد.

محدوده کار:

- مطالعات میدانی و جمع‌آوری اطلاعات و تهیه مدارک امکان‌سنجی
- مدل‌سازی فرآیندی
- تهیه اسناد و مدارک FEED Package
- تهیه برآورد اولیه و بودجه‌ای عملیات اجرایی به صورت EPC

بازیافت گازهای فلر واحد کاتالیتیک فرمینگ پالایشگاه آبادان



کارفرما: شرکت پالایش نفت آبادان

موقعیت: پالایشگاه آبادان

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید، نصب و
راه اندازی (EPCC)

تاریخ شروع: ۲۰۱۵

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۸ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

هدف از این پروژه، بازیابی گازهای ارسالی به فلرهای ۲ و ۳ واحد کاتالیتیک رفرمینگ پالایشگاه آبادان و ارسال گاز استحصال شده به شبکه گاز سوخت پالایشگاه می‌باشد.

در این طرح، جریان انشعابی از گاز فلر با دبی تحت کنترل (دبی طراحی ۲۵۴۲ کیلوگرم در ساعت) به واحد بازیافت هدایت شده و پس از مایع‌گیری و تقویت فشار، به عنوان گاز سوخت به شبکه یوتیلیتی پالایشگاه اضافه می‌شود. برای تقویت فشار، بصورت موازی از دو سیستم کمپرسور (شامل دو دستگاه کمپرسور حلقه مایع به اضافه یک دستگاه یدک) و اجکتور (شامل دو دستگاه اجکتور به اضافه یک دستگاه یدک) استفاده می‌شود.

طراحی به گونه‌ای صورت می‌گیرد که در هر زمان بسته به دبی و فشار گاز فلر، امکان استفاده از سیستم اجکتور، کمپرسور و یا هر دوی آنها باشد.

محدوده کار:

- مطالعات امکان سنجی پروژه بر اساس اطلاعات فرآیندی موجود و در نظر گرفتن طرح فرآیندی بهینه
- تهیه و تحویل بسته مهندسی پایه
- انجام مهندسی تفصیلی و تهیه مدارک مناقصه ساخت و نصب
- تأمین و تحویل متریال شامل کلیه تجهیزات مکانیکی، ابزار دقیق و برق، لوازم یدکی، راه اندازی و اقلام یدکی عملیاتی
- انجام خدمات نصب، پیش راه اندازی، راه اندازی و تحویل واحد

پایانه فرآورده‌های نفتی در منطقه 93B بندر امام

کارفرما: شرکت ایران مارین سرویسز

موقعیت: منطقه ویژه اقتصادی بندر امام خمینی

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E) و نظارت بر
ساخت و نصب

تاریخ شروع: ۲۰۱۵

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۲ ماه

وضعیت: انجام شده



شرح پروژه:

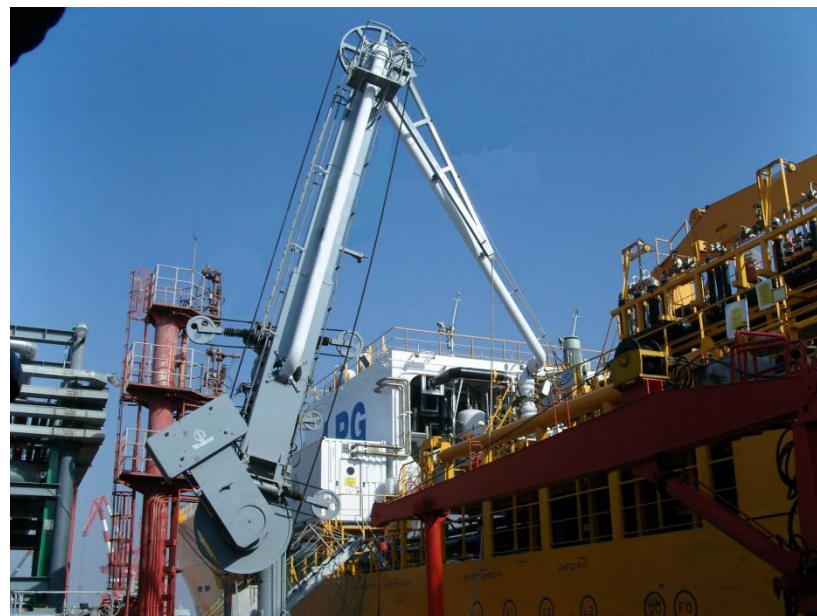
ترمینال نفتی ایران مارین سرویسز در قطعه 93B مجتمع بندری سازمان بنادر و کشتیرانی بندر امام خمینی واقع شده است. این ترمینال به منظور ذخیره‌سازی و ارسال فرآورده‌های نفتی شامل نفت کوره، نفتا و گازوئیل در نظر گرفته شده است.

روش حمل و نقل از/ به این ترمینال از طریق تانکرهای جاده‌ای و شناورهای دریایی فرآورده‌های نفتی صورت می‌پذیرد. شرکت ایران مارین سرویسز تصمیم به ذخیره سازی ۱۲۰۰۰ تن از این فرآورده‌ها را در این ترمینال دارد.

خدمات مهندسی و نظارت بر ساخت و نصب این پروژه بر عهده شرکت طراحی و مهندسی عالی‌نام می‌باشد.

محدوده کار:

- بازدید از سایت، جمع آوری اطلاعات مورد نیاز
- طراحی کامل مهندسی پایه
- طراحی کامل مهندسی تفصیلی
- نظارت بر ساخت و نصب تجهیزات



مدیریت مشعل، طراحی دیسالتر و خط ارتباطی پالایشگاه گاز پارسیان

کارفرما: شرکت پالایش گاز پارسیان (PGRC)

موقعیت: شهرستان مهر

نوع قرارداد: خدمات مهندسی پایه و تفصیلی
(E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۴

مدت زمان اجرای پروژه: ۸ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

این پروژه شامل سه بخش طراحی دیسالتر، مدیریت مشعل و طراحی خط ارتباطی می باشد.

□ طراحی دیسالتر

با توجه به بالا رفتن تدریجی مقدار نمک در خوراک پالایشگاه (ورودی از چاه‌های تابناک، شانول و وراوی)، هدف از این بخش از پروژه، طراحی یک پکیج نمک‌زدایی برای هر یک از واحدهای شماره ۴۰۰، ۵۰۰ و ۱۰۳ می باشد. پکیج نمک‌زدایی (دیسالتر) در هر واحد، در خروجی برج تثبیت قرار خواهد گرفت و طراحی به گونه‌ای خواهد بود که مقدار نمک در محصول، به حد قابل قبول در استانداردهای ملی و بین‌المللی برسد.

□ مدیریت مشعل

هدف نهایی این بخش از پروژه عبارت است از بازنگری و رفع کلیه مشکلات شبکه مشعل واحدهای پارسین ۱ و ۲ که مهمترین آن‌ها عبارتند از:

- بازنگری طراحی فلرها با هدف کاهش مقدار گاز پرچ و حذف مشکل بازگشت شعله.
- تفکیک و مرتب‌سازی هدرهای فلر HP و LP.
- نوسازی سیستم جرقه‌زنی و روشن کردن فلر.
- اتصال خط Vent ایستگاه تقویت فشار به سیستم فلر پالایشگاه.

□ خط ارتباطی

شرح کار این بخش عبارت است از طراحی یک خط ارتباطی برای ایجاد ارتباط بین خط ارتباطی موجود واحدهای ۱۰۰ (پارسین ۲) و ۵۰۰ (پارسین ۱) با ورودی بهترین مسیر با تأمین کلیه جوانب کنترلی و فرآیندی و انتخاب بهترین مسیر.

محدوده کار:

- مطالعات امکان سنجی پروژه بر اساس اطلاعات فرآیندی موجود و در نظر گرفتن طرح فرآیندی بهینه در هر بخش
- تهیه و تحویل بسته مهندسی پایه برای هر بخش
- انجام مهندسی تفصیلی و تهیه مدارک مناقصه ساخت و نصب برای هر بخش

تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۲



کارفرما: شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد

موقعیت: سرخس - خانگیران

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۳

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

واحد تصفیه گاز خانگیان جهت تصفیه گاز ترش طراحی شده است و ۱،۱۸۰،۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت گاز شیرین را جهت خط لوله نکا - سرخس فراهم می کند.

واحد تصفیه گاز شامل بخش های زیر می باشد:

- ۵ واحد حذف گازهای اسیدی
- ۵ واحد کنترل نقطه شبنم
- ۳ واحد ذخیره سازی گوگرد
- امکانات جانبی برای واحدهای ذکر شده

شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد پروژه ای را جهت تغلیظ گاز اسیدی واحد تصفیه گاز شماره ۲ خود در نظر گرفته است.



محدوده کار:

- طراحی مفهومی پروژه بر اساس اطلاعات فرآیندی واحد موجود برای بهینه‌سازی واحد
- انجام مهندسی پایه
- انجام مهندسی تفصیلی و تهیه محدوده کار و اسناد مناقصه PC

بهینه‌سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد بهره‌برداری مارون-۳

کارفرما: شرکت بهره‌برداری نفت و گاز مارون
(زیرمجموعه شرکت ملی مناطق نفت خیز
جنوب)

موقعیت: ۶۰ کیلومتری شرق اهواز

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید، نصب و
راه‌اندازی (EPCC)

شرکت همکار: وصال کنترل

تاریخ شروع: ۲۰۱۲

مدت زمان اجرای پروژه: ۲۲ ماه

وضعیت: انجام شده



شرح پروژه:

شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب مسئولیت اداره و بهره‌برداری میادین بزرگ نفتی در جنوب غرب ایران را بر عهده دارد و این مسئولیت را از طریق شرکتهای زیرمجموعه خود (شرکتهای بهره‌برداری نفت و گاز کارون، مارون، مسجدسلیمان، آغاچاری و گچساران) به انجام می‌رساند.



شرکت بهره‌برداری نفت و گاز مارون، یکی از شرکتهای فوق است که شامل واحدهای بهره‌برداری مارون ۱ تا ۶، کوپال و منصوری می‌باشد. واحد بهره‌برداری مارون-۳، یکی از این زیرمجموعه‌ها است که در ۶۰ کیلومتری شرق شهرستان اهواز واقع شده است.

کارفرما (شرکت بهره‌برداری نفت و گاز مارون) تصمیم به نوسازی و بهینه‌سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد بهره‌برداری مارون-۳، بازنگری و تعویض اقلام فرسوده، جابجایی اتاق کنترل به محل جدید و جایگزینی سیستم کنترل موجود با سیستم کنترل جدید بر مبنای فلسفه DCS گرفته است.

پروژه فوق را شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام با همکاری شرکت وصال کنترل انجام می‌دهد.

محدوده کار:

- بازدید از سایت و جمع‌آوری اطلاعات مورد نیاز
- بروزرسانی نقشه‌های P&ID موجود
- انجام خدمات مهندسی اصولی بر مبنای سیستم کنترل جدید
- انجام خدمات مهندسی تفصیلی بر مبنای سیستم کنترل جدید
- انجام خدمات مهندسی اصولی و تفصیلی جهت سیستم F&G اتاق کنترل جدید
- تهیه درخواست خرید برای اقلام مورد نیاز
- خرید و حمل اقلام مورد نیاز به سایت
- انجام خدمات نصب، پیش‌راه‌اندازی و راه‌اندازی



کارفرما: مجتمع پتروشیمی رازی
موقعیت: بندر امام خمینی، ایران
نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)
شرکت همکار: شرکت NIIK روسیه
تاریخ شروع: ۲۰۱۲
مدت زمان اجرای پروژه: ۳ ماه
وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

مجتمع پتروشیمی رازی (واقع در بندر امام خمینی) یکی از بزرگترین و قدیمیترین واحدهای پتروشیمی ایران و شامل واحدهای آمونیاک ۱، ۲ و ۳، اوره ۱ و ۲ و واحدهای گوگرد، اسید و تصفیه گاز می‌باشد.

واحد اوره-۱، یکی از اولین واحدهای این مجتمع است. این واحد در دهه ۶۰ میلادی با ظرفیت ۵۰۰ هزار تن در سال تأسیس شد که در ادامه، ظرفیت آن طی دو مرحله به ترتیب به ۷۰۰ و ۸۷۵ هزار تن در سال رسید. اساس فرآیند تولید اوره در این واحد، بر دریافت آمونیاک مایع آبگیری شده (شامل آمونیاک فرآوری نشده واحد اوره و مقداری آمونیاک جبرانی از خروجی واحد آمونیاک) و گاز دی‌اکسیدکربن (از خروجی واحد آمونیاک) و تبدیل آن به اوره دانه‌بندی شده به شکل پریل (Prill) طی یک فرآیند فشار بالا استوار است.

تولید واحد اوره-۱ از حدود سال ۲۰۰۳ میلادی بدلائل فنی متوقف شده و این واحد تاکنون خارج از سرویس می‌باشد. به همین دلیل، شرکت پتروشیمی رازی اقدام به تعریف پروژه‌ای جهت مطالعه و بازرسی فنی واحد و انجام مطالعات فنی و اقتصادی در راستای بازسازی و راه‌اندازی مجدد واحد اوره-۱ با ظرفیت ۹۰۰ تن در روز و با استفاده از تکنولوژی جدید و دانه‌بندی اوره به صورت گرانول و به روش FLUIDIZED BED GRANULATION نموده‌است.



شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام (ANEDCO) انجام پروژه فوق را با همکاری "موسسه مطالعات و تحقیقات اوره و فرآورده‌های آلی روسیه" (NIIK) بر عهده دارد.

محدوده کار:

- بازدید از سایت و جمع‌آوری اطلاعات مورد نیاز
- بازدید، بررسی و تست کلیه تجهیزات ثابت
- بازدید، بررسی و تست کلیه ماشین‌آلات و تجهیزات دوار
- بازدید، بررسی و تست کلیه اقلام برق
- بازدید، بررسی و تست سیستم کنترل و اقلام ابزار دقیق
- بازدید، بررسی و تست سیستم‌های ESD و F&G
- بازدید، بررسی و تست لوله، شیرآلات و اتصالات روزمینی و زیرزمینی
- بازدید، بررسی و تست اقلام سیویل و استراکچر
- مطالعه و بررسی فرآیند تولید و انتخاب فرآیند مناسب و بهترین ظرفیت تولید
- مطالعات اقتصادی و برآورد هزینه‌های هر گزینه

طرح توجیهی فنی و اقتصادی جهت احداث مخازن نگهداری فرآورده‌های نفتی در اراضی واقع در محدوده منطقه ویژه اقتصادی بندر امام خمینی قطعه 93B و 58A

کارفرما: شرکت ایران مارین سرویسز

موقعیت: منطقه ویژه اقتصادی بندر امام خمینی

نوع قرارداد: طرح توجیهی

تاریخ شروع: ۲۰۱۲ / ۲۰۱۳

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده



طرح توجیهی فنی و اقتصادی جهت احداث مخازن نگهداری فرآورده‌های نفتی در اراضی واقع در محدوده منطقه ویژه اقتصادی بندر امام خمینی قطعه 93B و 58A (ادامه)

شرح پروژه:

شرکت ایران مارین سرویسز کار انتقال فرآورده‌های نفتی توسط کامیون و واگن به بندر امام و از آنجا توسط کشتی به سمت مقصد را به عهده دارد. در حال حاضر شرکت ایران مارین سرویسز در بندر امام خمینی فاقد ترمینال نفتی بوده و به ناچار مواد نفتی ورودی توسط کامیون و واگن مستقیماً به کشتی بارگیری می‌گردد. به همین دلیل نمی‌توانند بین کامیون یا واگن با کشتی جهت بارگیری هماهنگی بوجود آورند.

بنابراین شرکت ایران مارین سرویسز تصمیم به ساخت و ایجاد مخازن گرفته است تا بتواند از اتلاف هزینه‌های دموراژ کشتی، کامیون و یا واگن پیشگیری کند.

مطالعات فنی و اقتصادی طرح بر عهده شرکت طراحی و مهندسی عالی نام می‌باشد.

محدوده کار:

- بازدید از سایت، جمع آوری اطلاعات
مورد نیاز و تهیه گزارش وضعیت
موجود و ارائه پیشنهاد
- تهیه نقشه Plot Plan
- تهیه نقشه‌های P&ID مورد نیاز
- تهیه نقشه‌های سیویل اتاقهای مورد
نظر
- بررسی فنی و اقتصادی و برآورد مالی
طرح و تهیه گزارش کامل



بهینه سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد تصفیه گاز خانگیران



کارفرما: شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد

موقعیت: سرخس - خانگیران

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۲

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

واحد تصفیه گاز خانگیان جهت تصفیه گاز ترش طراحی شده است و ۱,۱۸۰,۰۰۰ نرمال متر مکعب در ساعت گاز شیرین را جهت خط لوله نکا - سرخس فراهم می کند.



واحد تصفیه گاز شامل بخش های زیر می باشد:

- ۵ واحد حذف گازهای اسیدی
- ۵ واحد کنترل نقطه شبنم
- ۳ واحد ذخیره سازی گوگرد
- امکانات جانبی برای واحدهای ذکر شده

شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد پروژه‌ای را جهت بهینه‌سازی سیستم کنترل و ابزار دقیق واحد تصفیه گاز شماره ۱ خود در نظر گرفته است.

محدوده کار:

- بازدید از سایت، جمع آوری اطلاعات مورد نیاز و تهیه گزارشات بازرسی فنی DTS
- انجام مهندسی تفصیلی
- تهیه محدوده کار و اسناد مناقصه برای قرارداد PC

بهینه‌سازی سیستم‌های روشن کردن مشعلها، کوره‌ها، پیش‌گرمکن‌ها و کنترل گلایکول در واحدهای عملیاتی نفت و گاز گچساران

کارفرما: شرکت بهره‌برداری نفت و گاز

گچساران

موقعیت: سایت‌های بهره‌برداری نفت و گاز

گچساران

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۱

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده



بهینه‌سازی سیستم‌های روشن کردن مشعلها، کوره‌ها، پیش‌گرمکن‌ها و کنترل گلایکول در واحدهای عملیاتی نفت و گاز گچساران (ادامه)

شرح پروژه:

شرکت بهره‌برداری نفت و گاز گچساران (زیر مجموعه شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب) تصمیم به بهینه‌سازی سیستم روشن کردن و کنترل شعله مشعل‌های هوایی، کوره‌ها، پیش‌گرمکن‌ها و ریبویلرها در واحدهای بهره‌برداری، تقویت فشار و نمک‌زدائی تابعه آن شرکت با استفاده از تکنولوژی برتر روز گرفته است.

واحدهای موضوع این قرارداد در سه استان کهگیلویه و بویراحمد، خوزستان و بوشهر پراکنده بوده و فهرست سایت‌ها و سیستم‌های موضوع قرارداد به شرح زیر است:

- ایستگاه فشار ضعیف گچساران ۱ (ریبویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- ایستگاه فشار ضعیف گچساران ۲ (فلر، ریبویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- ایستگاه فشار ضعیف گچساران ۳ (فلر، ریبویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)

بهینه‌سازی سیستم‌های روشن کردن مشعلها، کوره‌ها، پیش‌گرمکن‌ها و کنترل گلایکول در واحدهای عملیاتی نفت و گاز گچساران (ادامه)

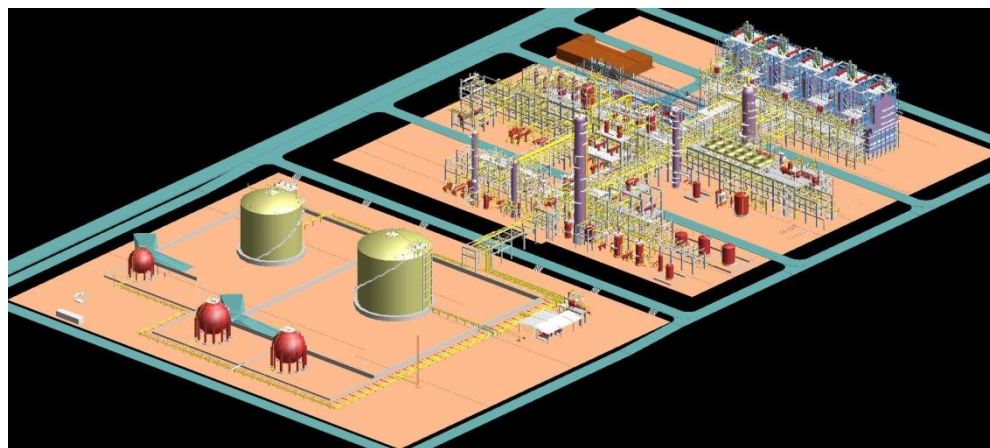
- ایستگاه فشار ضعیف گچساران ۴ (فلر، ریویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- ایستگاه فشار قوی گچساران (فلر، پیش‌گرمکن)
- ایستگاه فشار قوی سیاه‌مکان (فلر، پیش‌گرمکن)
- واحد نمک‌زدائی گچساران ۲ (فلر)
- واحد بهره‌برداری گچساران ۴ (فلر)
- ایستگاه تقویت فشار رگ سفید ۲ (فلر، ریویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- واحد بهره‌برداری و نمک‌زدائی رگ سفید ۲ (فلر، کوره)
- ایستگاه تقویت فشار بی‌بی حکیمه ۱ (فلر، ریویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- ایستگاه تقویت فشار بی‌بی حکیمه ۲ (فلر، ریویلر گلایکول، پیش‌گرمکن)
- واحد بهره‌برداری بی‌بی حکیمه ۱ (فلر)

- واحد بهره‌برداری و نمک‌زدائی بی بی حکیمه
۲ (فلر)
- کارخانه گاز و گاز مایع NGL-900 (فلر،
کوره)
- واحد نمک‌زدائی پازنان ۲ (فلر، کوره)
- واحد بهره‌برداری پازنان ۲ (فلر)
- ایستگاه تقویت فشار بینک (فلر)
- واحد بهره‌برداری نرگسی (فلر)



محدوده کار:

- بازدید از سایت، جمع‌آوری اطلاعات مورد نیاز و تهیه گزارش جامع وضعیت موجود و گزارش DTS
- مطالعه و بررسی و مقایسه روشهای موجود جهت سیستم جرقه‌زن و تهیه گزارش توجیهی
- انجام مهندسی مفهومی، پایه و تفصیلی
- تهیه لیست اقلام (MTO) جهت تجهیزات جدید و تجهیزاتی که نیاز به تعویض دارند
- تهیه درخواست خرید اقلام (MR)
- بررسی اقتصادی و برآورد مالی طرح
- تهیه شرح کار و اسناد مناقصه PC



کارفرما: شرکت پتروشیمی گچساران

موقعیت: گچساران

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید و نظارت

بر ساخت و نصب (EP)

تاریخ شروع: ۲۰۱۰

مدت زمان اجرای پروژه: ۲۲ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

واحد الفین گچساران در منطقه پتروشیمی گچساران واقع شده است. این پروژه برای تولید ۱,۰۰۰,۰۰۰ تن اتیلن در سال طراحی شده است. خوراک اتان مورد نیاز از پالایشگاه دوم بیدبلند با ظرفیت ۱,۲۷۰,۰۰۰ تن در سال فراهم می شود. واحد الفین گچساران اتیلن با خلوص حداقل ۹۹/۵ درصد و هیدروژن با خلوص حداقل ۹۹/۹۹ درصد تولید می کند. محصولات جانبی این واحد C_3^+ ، Flue Gas و نفت سبک (گازوئیل) می باشد.

این واحد شامل دو قسمت واحدهای فرآیندی و مخازن ذخیره می باشد که به بخشهای زیر تقسیم می شود:

- کوره
- Hot Section و تولید بخار آب رقیق
- LP and HP cracked gas compression, caustic wash, drying and spent caustic treatment
- خالص سازی و بازیابی اتیلن

- سرویسهای جانبی شامل گاز سوخت، آب خنک کننده اتیلن، Blow down، بخار و غیره
- تانکهای ذخیره اتیلن، C_3^+ ، اتان و Off-Spec اتیلن
- تانکهای سود، اسید سولفوریک، متانول و Wash Oil

محدوده کار:

- طراحی کامل مهندسی پایه و مهندسی تفصیلی (در قراردادهای جداگانه)
- جمع آوری و آماده سازی بسته‌های مهندسی خرید
- بررسی مدارک سازندگان
- خرید تجهیزات
- نظارت بر ساخت و نصب



کارفرما: شرکت پتروشیمی مبین

موقعیت: عسلویه

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۱۰

مدت زمان اجرای پروژه: ۷ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

این پروژه شامل واحدهای زیر می شود:

- Condensate Polishing Unit و پمپ ها، مخازن و مبدل های مربوطه
- Demineralization Unit و پمپ ها و مخازن مربوطه

محدوده کار:

- مهندسی تفصیلی



کارفرما: شرکت پایانه‌های نفتی ایران (IOTC)

موقعیت: بندر گناوه و جزیره خارگ

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۰۸

مدت زمان اجرای پروژه: ۹ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

هدف از انجام این پروژه، بررسی و طراحی و ارائه بهترین و مناسبترین روش جهت انجام تعمیرات لازم بر روی نقاط آسیب دیده خط لوله ۵۲ اینچ زیردریائی نفت خام گناوه - خارگ با قطع کردن یا بدون قطع کردن جریان و با در نظر گرفتن مسائل زیست محیطی، ایمنی و اقتصادی می باشد.

محدوده کار:

- بازدید از سایت و بازرسی
- آماده سازی نقشه‌های As-Built نقاط آسیب دیده
- بازننگری و ارزیابی روشهای تعمیر خط لوله نفت ۵۲ اینچ با در نظر گرفتن معایب، مزیتها، تأثیرات زیست محیطی و مشکلات اجرایی
- ارائه بهترین روش برای تعمیر خط لوله ۵۲ اینچ

بازسازی تأسیسات ایستگاه پمپاژ و دریافت آب دریا (پتروشیمی مروارید)



کارفرما: شرکت پتروشیمی مروارید (واحد الفین
پنجم)

موقعیت: بندر عسلویه

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید و ساخت
(EPC)

تاریخ شروع: ۲۰۰۷

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۲ ماه

وضعیت طرح: انجام شده

شرح پروژه:

برای شرکت پتروشیمی مروارید (واحد الفین پنجم) یک ایستگاه پمپاژ آب دریا جهت فراهم کردن آب خنک کننده در نظر گرفته شده است.

با توجه به جابجائی ایستگاه پمپاژ مکش آب تغییرات اساسی در پروژه ایجاد شده که این تغییرات به وسیله یک طرح جدید و توسط شرکت عالی نام انجام گرفت.



بازسازی تأسیسات ایستگاه پمپاژ و دریافت آب دریا (پتروشیمی مروارید) (ادامه)

این واحد تأسیسات زیر را شامل می‌شود:

- ایستگاه پمپاژ دریا با ظرفیت ۳۰,۰۰۰ متر مکعب در ساعت و فشار ۱۲ بار
- واحد فیلتراسیون آب دریا (یک خط پیوسته فیلتراسیون آب دریا) با ظرفیت ۳۰,۰۰۰ متر مکعب در ساعت و فشار ۱۲ بار
- واحد کلرزنی
- ۲ عدد Weir Box و سیستم ضربه گیر (Surge)
- سیستم ابزار دقیق
- سیستم تولید و توزیع برق

محدوده کار:

- بازدید از سایت و تهیه گزارش ساخت و بازسازی مکانیک، برق و ابزار دقیق
- عملیات مهندسی (ES) جهت ایستگاههای پمپاژ و مکش آب دریا که شامل موارد زیر می باشد:
 - بررسی فرآیند و اصلاح تأسیسات مکش آب دریا
 - طراحی هیدرولیکی Weir Box برای واحدهای فرآیندی و سرویسهای جانبی
 - طراحی و بهبود سیستمهای اتوماسیون و ابزار دقیق
 - طراحی فونداسیون تجهیزات
 - طراحی اسکلت‌های فلزی
 - طراحی سازه‌ای و هیدرولیکی کالورت (Culvert)
 - طراحی سیستم لوله

بازسازی تأسیسات ایستگاه پمپاژ و دریافت آب دریا (پتروشیمی مروارید) (ادامه)

□ خدمات خرید (PS) و خریداری تجهیزات جدید شامل:

■ پمپها

■ PLC

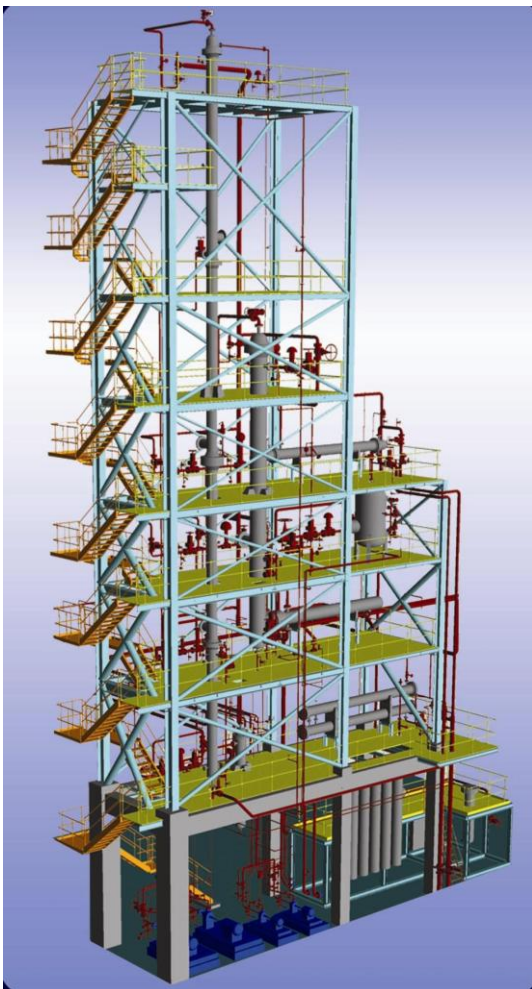
■ لوله

■ سیستم تولید و توزیع برق

■ پکیج کلرزنی

■ Weir Box، سیستم ضربه گیر (Surge) و تأسیسات خروجی

واحد بازیابی گازهای مازاد آمونیاک رازی



کارفرما: شرکت پتروشیمی رازی (RPC)

موقعیت: بندر امام خمینی

نوع قرارداد: خدمات مهندسی و خرید (EP)

تاریخ شروع: ۲۰۰۶

مدت زمان اجرای پروژه: ۲۵ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

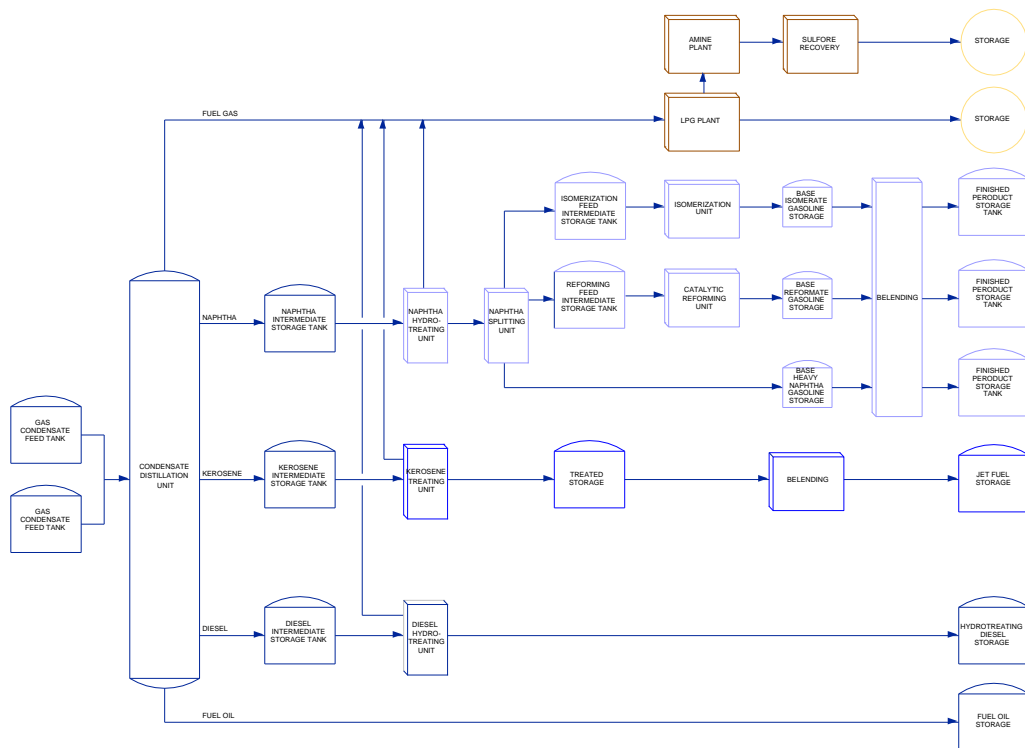
هدف نهائی این پروژه، افزایش فشار محصول در واحدهای آمونیاک ۱ و ۲ با کمک بازیابی هیدروژن از گازهای مازاد است. این پروژه به منظور بازیابی هیدروژن و آمونیاک موجود در گازهای مازاد است که در حال حاضر به کوره و یا فلر تزریق می‌شود. هیدروژن بازیابی شده دوباره به چرخه تولید بازگشته و با گازهای سنتز جبرانی، مخلوط می‌شود. افزایش ظرفیت مستلزم اضافه کردن هوای فرآیندی می‌باشد. هوای اضافه می‌تواند با در نظر گرفتن کمپرسور هوای مشترک موازی برای دو واحد تأمین گردد.

این تأسیسات از واحدهای فرآیندی زیر تشکیل شده است:

- واحد تصفیه اولیه
- پکیج ممبران
- کمپرسور هوای فرآیندی

محدوده کار:

- مطالعات امکان سنجی پروژه بر اساس اطلاعات فرآیندی موجود و در نظر گرفتن طرح فرآیندی بهینه
- تهیه و تحویل بسته مهندسی پایه
- انجام مهندسی تفصیلی و تهیه مدارک مناقصه ساخت و نصب
- تأمین و تحویل متریال شامل کلیه تجهیزات مکانیکی، ابزار دقیق و برق، لوازم یدکی، راه اندازی و اقلام یدکی عملیاتی
- انجام خدمات فنی و نظارتی



کارفرما: شرکت لامرد پالایش

موقعیت: لامرد

نوع قرارداد: خدمات مدیریت طرح
(MC)

تاریخ شروع: ۲۰۰۵

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

خوراک این واحد ۱۲۰,۰۰۰ بشکه میعانات گازی از پارس جنوبی می باشد. این واحد شامل واحدهای فرآیندی، سرویسهای جانبی، واحدهای Offsite و تأسیسات زیربنائی می باشد.

محصولات نهایی از پالایشگاه شامل موارد زیر می باشد:

- گاز مایع LPG
- بنزین بدون سرب
- سوخت جت
- سوخت دیزل
- نفت کوره
- سولفور مایع

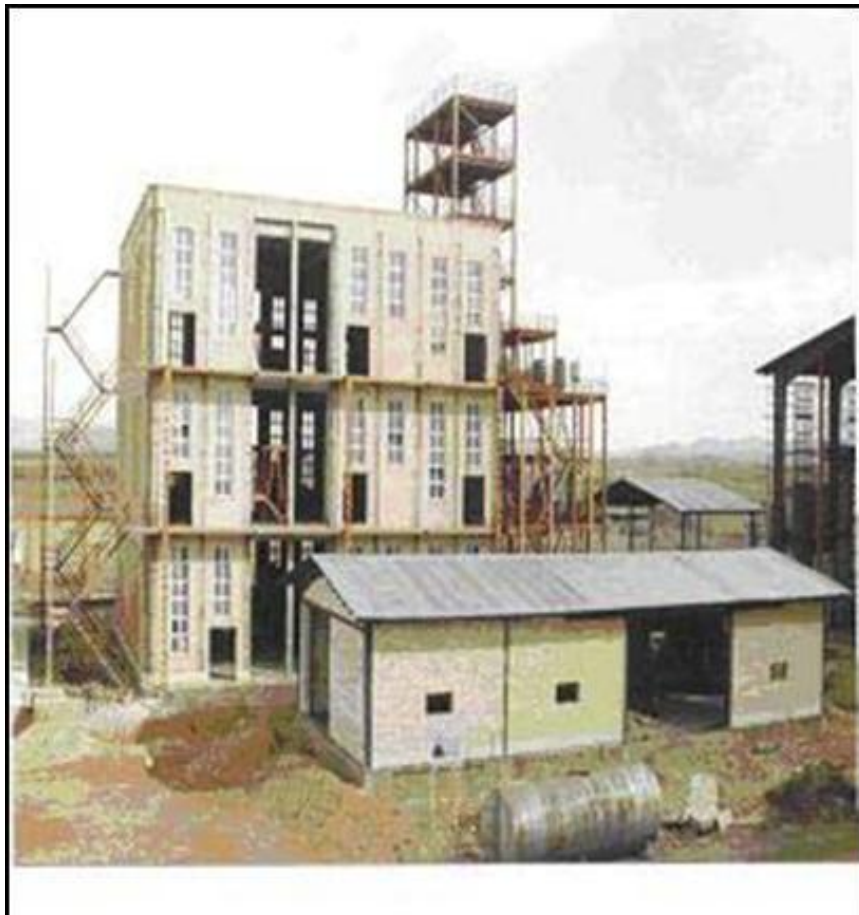
با توجه به در نظر گرفتن خصوصیات خوراک و محصول و اصول طراحی، واحدهای فرآیندی زیر پیش بینی می شود:

- واحد تقطیر (CDU)
- واحد تجزیه نفت (NSU)
- واحد تصفیه هیدروژنی نفت (NHU)
- واحد ایزومریزاسیون نفت سبک (ISOM)
- واحد تبدیل کاتالیستی نفت (CCR)
- واحد تصفیه نفت سفید (KTU)
- واحد تصفیه هیدروژنی دیزل (DHU)
- واحد بازیابی سولفور و شیرین سازی گاز
- واحد بازیابی گاز مایع LPG
- واحدهای سرویسهای جانبی

محدوده کار:

- مطالعات امکان سنجی اولیه
- مدیریت طرح (MC) شامل هماهنگی در خصوص بررسی راه‌های دسترسی، ارزیابی زیست محیطی، شرایط آب و هوایی، مطالعات زمین شناسی، مطالعات زلزله و نقشه برداری.
- HSE
- مطالعات امکان سنجی
- مذاکرات با صاحب تکنولوژی و تأمین کننده اعتبار
- طراحی مهندسی پایه
- طراحی مهندسی تفصیلی، خرید اقلام و تحویل به سایت

بازنگری و تصحیح مدارک مهندسی تفصیلی واحد پایلوت فرئون 134a اراک



کارفرما: شرکت مدیریت توسعه صنایع
پتروشیمی (PIDMCO)

پیمانکار اصلی: شرکت رامپکو

موقعیت: پتروشیمی پویش، اراک

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۰۵

مدت زمان اجرای پروژه: ۵ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

مواد خام اصلی جهت سنتز فرئون 133a و 134a شامل فلوراید هیدروژن، تری کلرو اتیلن (TCE) و کاتالیست کروم - منگنز - فلوراید می باشد. (فلوراید هیدروژن بعنوان ماده اولیه اصلی، به وسیله مخازن سیار به واحدها آورده می شود).

این واحد از بخشهای فرآیندی زیر تشکیل شده است:

- آماده سازی کاتالیست و تولید Heat-Carrier
- تصفیه، خشک کردن و توزیع TCE
- سنتز R-133a
- سنتز R-134a
- تصفیه محصولات قابل بازیافت با درجه جوش بالا

بازنگری و تصحیح مدارک مهندسی تفصیلی واحد پایلوت فرئون 134a اراک (ادامه)

- تصفیه و توزیع HCI
- خالص سازی کاتالیزوری گازهای سنتزی
- خنثی سازی و خشک کردن گازهای سنتزی
- تراکم و چگالش گازهای سنتزی
- خالص سازی R-134a
- تراکم و خنثی سازی جریانهای Blow off
- خالص سازی محصولات با درجه جوش بالا
- مخازن پساب و مخازن کمکی
- خالص سازی فرئون
- تصفیه و توزیع فلوراید هیدروژن

محدوده کار:

- بازنگری مدارک و نقشه‌های مهندسی تفصیلی
- تهیه مدارک مهندسی تفصیلی شامل انتشار مجدد مدارک و نقشه‌های موجود و تهیه مدارک و نقشه‌های جدید در صورت نیاز



توسعه میادین نفتی زاگرس ایران



کارفرما: شرکت ملی نفت ایران NIOC

پیمانکار اصلی: شرکت JTG

شریک خارجی: شرکت Petrofac

موقعیت: میادین نفتی زاگرس مرکزی، زاگرس

جنوب شرقی و زاگرس جنوبی

نوع قرارداد: خدمات مهندسی (E)

تاریخ شروع: ۲۰۰۵

مدت زمان اجرای پروژه: ۶ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

میادین نفتی مرکزی ایران (اعم از میادین حفاری شده و حفاری نشده) به سه بخش زیر تقسیم شده است:

بخش ۱: زاگرس مرکزی، بخش ۲: زاگرس جنوب شرقی و بخش ۳: زاگرس جنوبی
توسعه میادین نفتی در فاز مهندسی پایه شامل سه بخش نقشه برداری و مطالعات میدانی، حفاری و تأسیسات فرآیندی مرکزی (CPF) می باشد.

پروژه تشکیل شده است از:

- توسعه بخش زاگرس مرکزی
- توسعه بخش زاگرس جنوب شرقی
- توسعه بخش زاگرس جنوبی

محدوده کار:

- مبانی و مشخصات سیویل و سازه
- طراحی و تهیه نقشه‌های ساختمان‌های محوطه چاهها
- طراحی و تهیه نقشه‌های تأسیسات فرآیندی مرکزی (CPF)
- طراحی و تهیه نقشه‌های ایستگاههای تقویت کننده
- طراحی راههای دسترسی به میادین
- طراحی راههای دسترسی داخلی
- طراحی راههای دسترسی به تأسیسات فرآیندی مرکزی
- طراحی سیستم HVAC برای تمامی ساختمان‌ها
- برآورد احجام
- آماده سازی مدارک مناقصه ساخت



کارفرما: شرکت پایانه‌های نفتی ایران (IOTC)

پیمانکار همکار: شرکت FPC

موقعیت: جزیره خارگ

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید و ساخت
(EPC)

تاریخ شروع: ۲۰۰۶

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۵ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

مهمترین بخش پروژه، واحد جدا سازی آهن است که جهت تولید ۱۰,۰۰۰ متر مکعب در روز آب آشامیدنی طراحی شده است. آب آشامیدنی از منابع آب سردشت به وسیله خطوط لوله استیل به خارگ پمپ می گردد تأمین می شود. آب موجود به دلیل فرسودگی و خوردگی خطوط لوله موجود، با مقادیر سنگینی آهن آلوده شده است.

این واحد از بخشهای زیر تشکیل شده است:

- خطوط لوله خوراک
- دستگاه هوا زدایی
- کلاریفایر
- فیلترهای شنی
- فیلترهای Dual Media
- فیلترهای کربن فعال

□ حوضچه شستشوی مجدد

□ پکیج کلرزنی

محدوده کار:

□ طراحی کامل مهندسی پایه و تفصیلی

□ خرید و تأمین تجهیزات و کالا

□ عملیات سیویل و سازه

□ نصب تجهیزات مکانیکی

□ نصب تجهیزات ابزار دقیق و برق

□ پیش راه اندازی

□ راه اندازی

□ شروع (Start-up)

□ سایر خدمات فنی



کارفرما: شرکت نفت فلات قاره ایران (IOOC)

پیمانکار اصلی: شرکت صنعتی فارس اسکات

پیمانکار مهندسی: شرکت عالی نام

ناظر: شرکت ABB

موقعیت: جزیره سیری

نوع قرارداد: خدمات مهندسی، خرید و ساخت
(EPC)

تاریخ شروع: ۲۰۰۱

مدت زمان اجرای پروژه: ۱۸ ماه

وضعیت: انجام شده

شرح پروژه:

نفت خام ورودی به تأسیسات، از پنج میدان نفتی ساحلی شامل سیری A، B، D، E و نصرت استخراج می‌شود.

این تأسیسات شامل موارد ذیل است:

- تأسیسات دریافت و تصفیه نفت با ظرفیت تقریبی ۱۰۰,۰۰۰ شبکه در روز
- تأسیسات بارگیری و ذخیره نفت خام (شامل سه مخزن، هر کدام به ظرفیت ۱,۰۰۰,۰۰۰ شبکه)
- تأسیسات تصفیه گاز با ظرفیت روزانه ۱۱/۴ میلیون فوت مکعب
- تأسیسات تصفیه آب دریا با ظرفیت ۸۴,۰۰۰ شبکه در روز (شامل سیستم فیلتراسیون، سیستم هوازدایی، سیستم تزریق و ...)
- کلیه تأسیسات جانبی مربوطه

هدف نهایی پروژه، ارتقاء و تغییر سیستم‌های کنترل و ابزار دقیق های الکتریک و نیوماتیک قدیمی موجود به سیستم‌های جدید DCS و ESD با استفاده از جدیدترین تکنولوژی روز می‌باشد.

محدوده کار:

- بازبینی تمامی واحدهای فرآیندی
- شبیه سازی فرآیند
- مهندسی پایه در بخش فرآیند
- مهندسی تفصیلی
- مطالعه HAZOP
- رویه Hot & Cold



بسات جمهوری
سازمان برنامه و بودجه

شماره: ۱۵۱۱۶۲۱
تاریخ: ۱۳۹۶/۰۸/۲۲

گواهینامه صلاحیت خدمات مشاوره

جناب آقای رضا گلکاری
مدیرعامل محترم شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام
شماره ثبت: ۱۲۸۱۱

با استناد به مصوبه شماره ۲۰۶۲۷/ت/۲۸۳۳۷ هـ مورخ ۱۳۸۲/۴/۱۳ هیأت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تایید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام خدمات مشاوره از تاریخ صدور این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۸/۲۲ اعلام می گردد.

شناسه ملی شرکت: ۱۰۵۳۰۲۵۱۷۶۶
خواهشمند است برای مشاهده جزئیات گواهینامه صادره به پایگاه <http://sajar.mporg.ir> مراجعه فرمائید.

رعایت قانون برگزاری مناقصات، موضوع ابلاغیه شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۲/۱۱/۱۷ رئیس مجلس شورای اسلامی، این نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

غلامحسین حمزه مصطفوی
رئیس امور نظام فنی و اجرایی

• هرگونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیازآور (مدیرعامل، هیأت مدیره و کارکنان امتیازآور)، باید حداکثر ظرف مدت سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت و ارسال شود.
• هر قرارداد جدید حداکثر ظرف مدت سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.
در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir> اطلاعات پایگاه اصالت دارد. به مندرجات پشت صفحه گواهینامه توجه فرمایید.



بسات جمهوری
سازمان برنامه و بودجه کشور

شماره: ۱۵۱۱۶۲۱
تاریخ: ۱۳۹۶/۰۸/۲۲
پرونده:

گواهینامه صلاحیت خدمات مشاوره

جناب آقای رضا گلکاری
مدیرعامل محترم شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام
شماره ثبت: ۱۲۸۱۱
شناسه ملی: ۱۰۵۳۰۲۵۱۷۶۶

با استناد به مصوبه شماره ۲۰۶۲۷/ت/۲۸۳۳۷ هـ مورخ ۱۳۸۲/۴/۱۳ هیأت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تایید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام خدمات مشاوره به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه ۳	تخصص تأسیسات، برق و مکانیک	با تعداد ۴ کار مجاز
پایه ۳	تخصص خطوط انتقال نفت و گاز	با تعداد ۴ کار مجاز
پایه ۱	تخصص واحدهای پالایشگاه نفت، گاز و صنایع پتروشیمی	با تعداد ۶ کار مجاز

رعایت مفاد قانون برگزاری مناقصات به شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۲/۱۱/۱۷ این نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.
این شرکت با شرکت «فنی مهندسی پترو شیمی فارس» دارای سهامدار مشترک است.

غلامحسین حمزه مصطفوی
رئیس امور نظام فنی و اجرایی

این گواهینامه از تاریخ صدور تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۸/۲۲ معتبر می باشد.

- هرگونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیازآور (مدیرعامل، هیأت مدیره و کارکنان امتیازآور)، باید حداکثر ظرف سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت شود.
- هر قرارداد جدید حداکثر ظرف سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.

در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir> اطلاعات پایگاه اصالت دارد. به مندرجات پشت صفحه گواهینامه توجه فرمایید.



شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام
AaliNaam Engineering & Design Co.

گواهینامه های احراز شده (ادامه)





شرکت طراحی و مهندسی گروه صنعتی عالی نام

AaliNaam Engineering & Design Co.

گواهینامه های احراز شده (ادامه)

Registration Certificate

This Is To Certify That The

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
of
**Alinaam Engineering and Design Co.
(ANEDCO)**

*No. 9 & 10, Nasr Bldg., West Moaddel St.
Shiraz - Iran*

for
Design, Engineering, Procurement, Supervision and
Construction in the field of Oil, Gas and
Petrochemical Industries

has been assessed and registered against the provisions of

ISO 14001:2015

Registration Number: 1710625 NACE Code: F 41.20
Assessment Date: 18 Feb. 2017
Date of Registration: 23 Feb. 2017
Date of Expiry: 17 Feb. 2020

Ch. Karamian
Chief Executive Officer
Concord Certification Corporation

Certificate holders are listed in the Concord Certification Corp. website www.concordcertification.net. Should surveillance not take place when required, registration shall be removed. This certificate is the property of Concord Certification Corp. and must be returned upon request.

Registration Certificate

This Is To Certify That The

**OCCUPATIONAL HEALTH & SAFETY
MANAGEMENT SYSTEM**
of
**Alinaam Engineering and Design Co.
(ANEDCO)**

*No. 9 & 10, Nasr Bldg., West Moaddel St.
Shiraz - Iran*

for
Design, Engineering, Procurement, Supervision and
Construction in the field of Oil, Gas and
Petrochemical Industries

has been assessed and registered against the provisions of

OHSAS 18001:2007

Registration Number: 1710626 NACE Code: F 41.20
Assessment Date: 18 Feb. 2017
Date of Registration: 23 Feb. 2017
Date of Expiry: 17 Feb. 2020

Ch. Karamian
Chief Executive Officer
Concord Certification Corporation

Certificate holders are listed in the Concord Certification Corp. website www.concordcertification.net. Should surveillance not take place when required, registration shall be removed. This certificate is the property of Concord Certification Corp. and must be returned upon request.



جامعه مهندسان مشاور ایران
Iranian Society of Consulting Engineers



گواهینامه عضویت
*Certificate
Of Membership*

نام شرکت :	Company Name:
گروه صنعتی عالی نام	Aali Name
تاریخ تأسیس :	Date of Establishment:
۸۱/۰۸/۰۱	2002
تاریخ عضویت :	Date of Membership:
۸۸/۰۱/۱۶	2009
شماره عضویت :	Registration Number:
۲۹۵۴	2954
عضو گروه های تخصصی :	Membership Groups :
مهندسی نفت و گاز و پتروشیمی	Oil and Gas Engineering

Chairman
رئیس شورای مدیریت


دفتر مرکزی:

شیراز، خیابان معدل غربی، بین ملاصدرا و فلسطین، ساختمان نصر، طبقه سوم، واحدهای ۹ و ۱۰

کد پستی: ۷۱۳۴۶-۷۴۵۷۵

صندوق پستی: ۷۱۳۴۵-۳۴۷۵

تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴ ۵۷ ۳۲-۵

دورنگار: ۰۷۱-۳۲۳۴ ۵۷ ۳۴

وب سایت: www.anedco.com

پست الکترونیکی: info@anedco.com

دفتر پروژه:

تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان شیخ بهایی جنوبی، خیابان گرمسار غربی، پلاک ۶۶

کد پستی: ۱۴۳۵۸۵۴۹۸۴

تلفکس: ۰۲۱-۴۱۳۴۳